

Erforderliche Angaben für Anfragen und Bestellungen

1. Erf. Antriebsdrehmoment der Maschine T Nm

2. Abtriebsdrehzahl n₂ 1/min

3. Betriebsart:
a) Dauerbetrieb (S1)
b) Kurzzeitbetrieb (S2) Betriebszeit min
c) Aussetzbetrieb (S3) Rel. Einschaltdauer in % von 10 min

4. Getriebetype mit Motor / ohne Motor mit Laterne und Kupplung oder freie Antriebswelle Bauform.....

Antriebswelle: einseitig, beidseitig normal, abnormal Abmessungen: d = l =

Abtriebswelle: einseitig Welle A, Welle B beidseitig Welle C normal, abnormal Abmessungen: d = l =

Flansch-Ø: normal / abnormal a₁ = b₁ = e₁ = s₁ =

Selbsthemmung: ja / nein

Lackierung: normal, abnormal, RAL

5. Motor: Leistung kW Drehzahl 1/min Spannung V, Frequenz Hz Schutzart Klemmkastenordnung Zündgruppe bei Ex-Motoren 2. Motorwellenende, Bremsmotor Bremsmoment Nm

6. Betriebsbedingungen: Belastungsart Naßbetrieb aggressiver Staub säurehaltige Luft Umgebungstemperatur °C

7. Belastung der Abtriebswelle: axial: Zug N Druck: N radial: N Entfernung vom Wellenbund in mm

8. Sicherheitsrutschkupplung ja / nein eingestelltes Moment Nm Handrad: ja / nein

Necessary data for Enquiries and Ordering

1. Input torque for the machine T Nm

2. Output speed n₂ r/min

3. Operating conditions: a) continuous running (S1) b) short-time running (S2) operating time min c) intermittent running (S3) Rating period in % of 10 min

4. Gear unit type with motor / without motor with input flange and coupling or free input shaft mounting position

input shaft: singel, second standard, non-standard Dimensions: d = l =

Output shaft: single shaft side A, side B second output shaft C standard, non-standard dimensions d = l =

Flange Ø: standard, non-standard a₁ = b₁ = e₁ = s₁ =

Self sustaining: yes / no

Painting: standard yes, no colour

5. Motor: power kW speed r/min voltage V, frequency Hz Protective system terminal box position Gas groups for Ex motors Second motor shaft, brake motor brake torque Nm

6. Operating conditions: type of operation wet operating abrasive dust acid laden air ambient temperature °C

7. Loads on putput shaft: axial: tensile N; thrust..... N radial load: N distance from shaft shoulder in mm

8. Overloadprotection: yes / no set torque Nm hand wheel: yes / no

Renseignements nécessairement pour les offres et commandes

1. Couple normal d'entraînement de la machine T Nm

2. Vitesse de sortie n₂ t/mn

3. Utilisation a) Marche continue (S1) b) Marche intermittente (S2) Durée de service min c) Marche intermittente (S3) Durée relative d'endechement en % de 10 min

4. Type du réducteur avec moteur / sans moteur avec flasque et accouplement ou arbre d'entrée libre Type de montage

Arbre d'entrée: 1 côté, 2 côtés standard, hors standard dimension: d = l =

Arbre de sortie: 1 côté arbre A, arbre B 2 côtés = arbre C standard, hors standard Dimensions: d..... l.....

Flasque Ø: standard, hors standard a₁ = b₁ = c₁..... s₁ =

Arrêt automatique: oui / non

Peinture: standard, hors standard, RAL

5. Moteur: Puissance kW Vitesse t/mn Tension V fréquence Hz Protection Position de la boîte à bornes groupe d'inflammabilité 2ème arbre moteur, moteur frein Couple de freinage Nm

6. Conditions de marche: type de sollicitation projections d'eau poussière abrasives air acide température ambiante °C

7. Charge sur l'arbre de sortie Axiale: traction N Radiale N Poussée N Distance du point d'application sur l'arbre mm

8. Limiteur de couple: oui / non Réglage du couple Nm par volant: oui / non